

FABRIC MADE FROM RECYCLED
PLASTIC BOTTLES

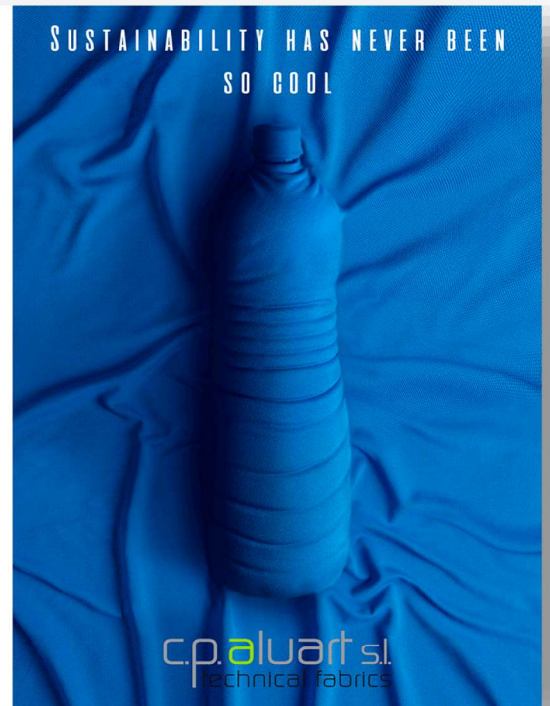
COOLMAX®
EcoMade

COLECCIÓN
UNIFORMIDAD
POLICIAL

FABRIC MADE FROM RECYCLED PLASTIC BOTTLES

COOLMAX
EcoMade

COOLMAX® is a registered trademark of The LYCRA Company



LA NUEVA COLECCIÓN DE TEJIDOS SOSTENIBLES **COOLMAX**® **ECOMADE FRESH** SE FABRICA A PARTIR DEL RECICLADO DE BOTELLAS DE PLÁSTICO POST-CONSUMIDOR

Los humanos somos responsables de la fabricación de 1 millón de botellas de plástico cada minuto, lo que se traduce en más de 500 mil millones de botellas fabricadas anualmente, de las cuales 8 millones acaban en los océanos.

En Peres'Sports, conscientes del agravio que esta situación supone para el medioambiente, colaboramos de forma directa en la sostenibilidad del planeta.

Por ello sustituimos toda nuestra gama de tejidos fabricados con poliéster convencional (PET) por una nueva y única de tejidos sostenibles que provienen de la selección y el reciclado de botellas de plástico.

La fabricación de esta nueva fibra está hecha con un 100% de PET reciclado, que proviene de botellas post-consumidor. Por esta razón, se ahorra más de un 70% en la fabricación de la fibra, se reduce un 50% las emisiones de CO2, se alarga la vida útil del polyester y se reducen potenciales residuos que puedan acabar en el subsuelo o incinerados.

Toda esta nueva línea de tejidos está certificada con la normativa Global Recycled Standard (GRS), que a demás de asegurar la trazabilidad de la fabricación, también verifica las buenas prácticas sociales, medioambientales y químicas durante todo el proceso de producción.



**Fabricado
en material
100% reciclado
de botellas
Post-Consumidor**



**1 Polo
=
44 Botellas 0.33cl**

COOLMAX®
EcoMade

COOLMAX ECOMADE FRESH *características*

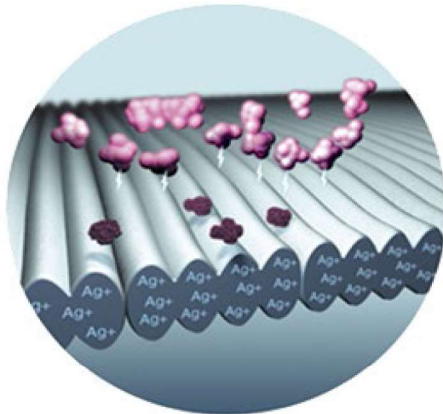
Los tejidos reciclados fabricados con la avanzada tecnología de Coolmax Ecomade Fresh, son diseñados específicamente para crear prendas que proporcionan una gran sensación de frescor, control de la sudoración y un nivel de confort óptimo.

La fabricación de esta fibra está hecha con un 100% de PET reciclado, que proviene de botellas post-consumidor.

Toda esta nueva línea de tejidos está certificada con la normativa Global Recycled Standard (GRS), que a demás de asegurar la trazabilidad de la fabricación, también verifica las buenas prácticas sociales, medioambientales y químicas durante todo el proceso de producción.

La fibra de poliéster de seis canales de Coolmax Ecomade Fresh, forma un sistema de evacuación, que canaliza el sudor alejándolo de la piel del usuario y transportándolo a la capa exterior, donde se evapora más rápido que en ningún otro material.

La elevada capacidad de transporte de la humedad de la fibra de Coolmax, permite mantener siempre el cuerpo seco, favoreciendo que la piel tenga una necesidad de sudoración menor.



La incorporación intrínseca de iones de plata en la fibra de Coolmax, crea un antibacterio perfecto de efecto permanente, que evita el desagradable mal olor producido por el sudor.

Por otro lado, la sección de la fibra, permite de desviar los rayos solares que inciden sobre la prenda, y así no logran entrar en contacto con la piel en un 93,3%, con lo que obtenemos un factor de protección solar de un valor +50.

Todas estas propiedades unidas a las de un tejido de punto, que por sus características estructurales proporciona un alto grado de confort, permiten la fabricación de prendas idóneas para satisfacer las necesidades de los sectores del deporte, laboral, policial y militar.

Estas prendas tienen un fácil mantenimiento, ya que requieren de un lavado doméstico en agua fría, un secado al aire de muy poco tiempo y no necesitan planchado.



PROTECCIÓN UV



LIGERO



ANTIBACTERIANO



COLORIDO



SECADO RÁPIDO



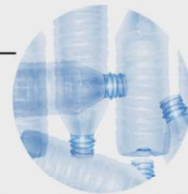
TRANSPIRABLE



ARTÍCULO	PIQUE COOLMAX ECOMADE FRESH	NºREFERENCIA	10314
COMPOSICIÓN	POLIESTER RECICLADO 100%		
ANCHO PIEZA	185 CMS	FECHA	MAYO 2013
INFORME TÉCNICO			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	RESULTADOS	NORMATIVAS APLICADAS	
GRAMAJE	160 gr/ m ²	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3	
SOLIDEZ AL LAVADO A 40°C	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 4-5	UNE-EN ISO 105-C06:2010	
SOLIDEZ A LA LUZ	ÍNDICE 5	UNE-EN ISO 105-B02:2014 METODO 2	
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACIÓN ALCALINA	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 5	UNE-EN ISO 105-E04:2013	
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACIÓN ÁCIDA	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 5	UNE-EN ISO 105-E04:2013	
SOLIDEZ AL FROTE	DESCARGA EN SECO 5 DESCARGA EN MOJADO 5	UNE-EN ISO 105-X12:2016	
SOLIDEZ AL PLANCHADO	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 5	UNE-EN ISO 105-X11:1997	
ENCOGIMIENTO AL LAVADO	LONGITUDINAL 1% TRANSVERSAL 0%	UNE-EN ISO 5077:2008 + ERRATUM 2008	
TIEMPO DE SECADO	105 MINUTOS	UNE-EN ISO 6330:2012	
TIEMPO DE ABSORCIÓN	0,59 (s)	UNE-EN 14360:2005 ANEXO B	
CAPACIDAD DE ABSORCIÓN	357%	UNE EN ISO 9073-6:2003	
RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA	2,36 Ret	UNE-EN ISO 12945-2:2001	
FORMACIÓN DE PILLING	GRADO 5 (3.000 CICLOS)		
RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN	503,2(N)	UNE 40385:1979	
FACTOR DE PROTECCIÓN ULTRAVIOLETA	UPF +50	AS/NZS 4399/1996	
ACTIVIDAD ANTIBACTERIANA	STAPHYLOCOCCUS AUREUS ATCC-6538	REDUCCIÓN 99%	
	KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC-4352	REDUCCIÓN 99%	



**Fabricado
en material
100% reciclado
de botellas
Post-Consumidor**



**1 Polo
=
44 Botellas 0.33cl**

COOLMAX®
EcoMade
ALL SEASON TECHNOLOGY

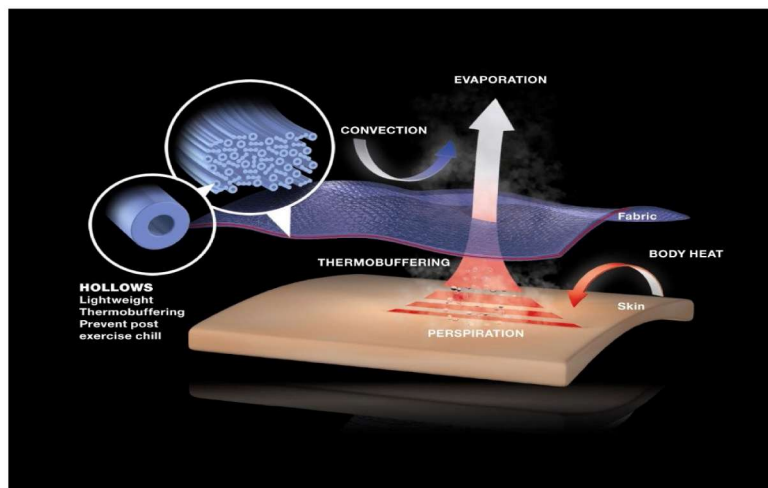
COOLMAX ALL SEASON ECOMADE *características*

La avanzada tecnología de los tejidos desarrollados con la fibra de Coolmax All Season Ecomade, permite crear prendas técnicas que nos proporcionan un elevado nivel de aislamiento térmico combinado con una gran capacidad de transpiración.

Los innovadores tejidos de Coolmax All Season están fabricados con una combinación de fibras huecas y fibras de seis canales.

Por un lado, la fibra hueca de Coolmax All Season pretende proteger nuestro cuerpo a través de la cámara de aire que se forma en su interior.

Por otro lado, la fibra de poliéster de seis canales de Coolmax, forma un sistema de evacuación del sudor y lo canaliza hacia el exterior del tejido, donde se seca más deprisa que en ningún otro material y mantiene siempre la prenda seca.



Además, la incorporación intrínseca de iones de plata en la fibra Coolmax Allseason, que hoy por hoy es el mejor antibacteriano de efecto permanente, evita el mal olor provocado por el sudor.

La fabricación de esta nueva fibra está hecha con un 100% de PET reciclado, que proviene de botellas post-consumidor. Por esta razón, se ahorra más de un 70% en la fabricación de la fibra, se reduce un 50% las emisiones de CO2, se alarga la vida útil del polyester y se reducen potenciales residuos que puedan acabar en el subsuelo o incinerados.



ARTÍCULO	PIQUÉ COOLMAX ALL SEASONS	REFERENCIA	10343
COMPOSICIÓN	POLIESTER 100% CON IONES DE PLATA		
ANCHO PIEZA	175 CMS	FECHA	JULIO 2015

INFORME TÉCNICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	RESULTADOS	NORMATIVAS APLICADAS
GRAMAJE	180 gr/ m ²	UNE-EN 12127:1998; pto 8.3
SOLIDEZ AL LAVADO A 40°C	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 4-5	UNE-EN ISO 105-C06:2010
SOLIDEZ A LA LUZ	ÍNDICE 4	UNE-EN ISO 105-B02:2014
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACIÓN ALCALINA	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 4-5	UNE-EN ISO 105-E04:2009 +ERRATUM:2009
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACIÓN ÁCIDA	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 4-5	UNE-EN ISO 105-E04:2009 +ERRATUM:2009
SOLIDEZ AL FROTE	DESCARGA EN SECO 4-5 DESCARGA EN MOJADO 4-5	UNE-EN ISO 105-X12:2003
SOLIDEZ AL PLANCHADO	DEGRADACIÓN 4-5 DESCARGA 4-5	UNE-EN ISO 105-X11:1997
ENCOGIMIENTO AL LAVADO	LONGITUDINAL -1% TRANSVERSAL 0%	UNE-EN ISO 5077:2008 +ERRATUM:2008
FORMACIÓN DE PILLING	GRADO 5 (3.000 CICLOS)	UNE-EN ISO 12945-2:2001
CAPACIDAD DE ABSORCIÓN	C.V. 1,39%	UNE-EN ISO 9073-6:2003
RESISTENCIA AL ESTALLIDO	762,9 kPa	UNE-EN ISO 13938-1:2000
RESISTENCIA A LOS ENGANCHONES	SENTIDO LONGITUDINAL 3 SENTIDO TRANSVERSAL 3	ASTM D 3939:2011
ACTIVIDAD ANTIBACTERIANA EFECTO PERMANENTE POR IONES DE PLATA	STAPHYLOCOCCUS AUREUS ATCC-6538	REDUCCIÓN 99%
	KLEBSIELLA PNEMONIAE ATC-4352	REDUCCIÓN 99%



**Fabricado
en material
100% reciclado
de botellas
Post-Consumidor**

**1 Polo
=
44 Botellas 0.33cl**

COOLMAX®
EcoMade
ALL SEASON TECHNOLOGY



ARTÍCULO	INTERLOCK COOLMAX ALL SEASONS	REFERENCIA	10328
COMPOSICIÓN	POLIESTER 100% CON IONES DE PLATA		
ANCHO PIEZA	185 CMS	FECHA	MAYO 2013
INFORME TÉCNICO			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	RESULTADOS	NORMATIVAS APLICADAS	
GRAMAJE	225 gr/m ²	UNE-EN 12127:1998; pto 8.3	
SOLIDEZ AL LAVADO A 40°C	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 4-5	UNE-EN ISO 105-C06:2010	
SOLIDEZ A LA LUZ	ÍNDICE 5	UNE-EN ISO 105-B02:2001 +A1:2002. METODO 2	
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACIÓN ALCALINA	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 4-5	UNE-EN ISO 105-E04:2009 +ERRATUM:2009	
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACIÓN ÁCIDA	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 4-5	UNE-EN ISO 105-E04:2009 +ERRATUM:2009	
SOLIDEZ AL FROTE	DESCARGA EN SECO 5 DESCARGA EN MOJADO 5	UNE-EN ISO 105-X12:2003	
SOLIDEZ AL PLANCHADO	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 4-5	UNE-EN ISO 105-X11:1997	
ENCOGIMIENTO AL LAVADO	LONGITUDINAL -1% TRANSVERSAL 0,5%	UNE-EN ISO 5077:2008 +ERRATUM:2008	
FORMACIÓN DE PILLING	GRADO 5 (3.000 CICLOS)	UNE-EN ISO 12945-2:2001	
ACTIVIDAD ANTIBACTERIANA	STAPHYLOCOCCUS AUREUS ATCC-6538	REDUCCIÓN 99%	
	KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC -4352	REDUCCIÓN 99%	



**Fabricado
en material
100% reciclado
de botellas
Post-Consumidor**

**1 Polo
=
44 Botellas 0.33cl**

COOLMAX®
EcoMade
ALL SEASON TECHNOLOGY

COOLMAX CORE ECOMADE FRESH *características*

Los avanzados tejidos tricapa COOLMAX CORE FRESH són perfectos para la fabricación de prendas paravientos de una gran ligereza y confort gracias a su elasticidad y suavidad.

La capa interior, es un tejido ultraligero fabricado con 100% Coolmax Pro Fresh, diseñado para ofrecer elevados niveles de transpiración, confort y control de la humedad, con iones de plata de efecto permanente para evitar el mal olor producido por el sudor del usuario.

La capa intermedia es una membrana de Poliuretano micro perforada para aportar la máxima transpiración y protección contra el viento.

Por último, el tejido exterior está compuesto de poliéster 92% y elástano 8% para a portar una gran libertad de movimientos y mejorar así el confort del usuario. También cuenta con un acabado repelente al agua para proteger de las primeras gotas de lluvia.



TRANSPIRABLE



ANTIBACTERIANO



LIGERO



PROTECCIÓN UPF





ARTÍCULO	COOLMAX CORE	REFERENCIA	10567
COMPOSICIÓN	POLYESTER COOLMAX ECOMADE 41% POLYESTER 41% ELASTANO 6% MEMBERANA P.U. 12%		
ANCHO PIEZA		FECHA	MARZO 2019
INFORME TÉCNICO			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	RESULTADOS	NORMATIVAS APLICADAS	
GRAMAJE	295 gr/ m ²	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3	
SOLIDEZ AL LAVADO A 40°C	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 4-5	UNE-EN ISO 105-C06:2010	
SOLIDEZ A LA LUZ	ÍNDICE 5	UNE-EN ISO 105-B02:2014 METODO 2	
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACIÓN ALCALINA	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 5	UNE-EN ISO 105-E04:2013	
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACIÓN ÁCIDA	DEGRADACIÓN 5 DESCARGA 5	UNE-EN ISO 105-E04:2013	
SOLIDEZ AL FROTE	DESCARGA EN SECO 5 DESCARGA EN MOJADO 5	UNE-EN ISO 105-X12:2016	
FACTOR DE PROTECCIÓN ULTRAVIOLETA	UPF +50	AS/NZS 4399/1996	
ACTIVIDAD ANTIBACTERIANA	STAPHYLOCOCCUS AUREUS ATCC-6538	REDUCCIÓN 99%	
	KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC-4352	REDUCCIÓN 99%	